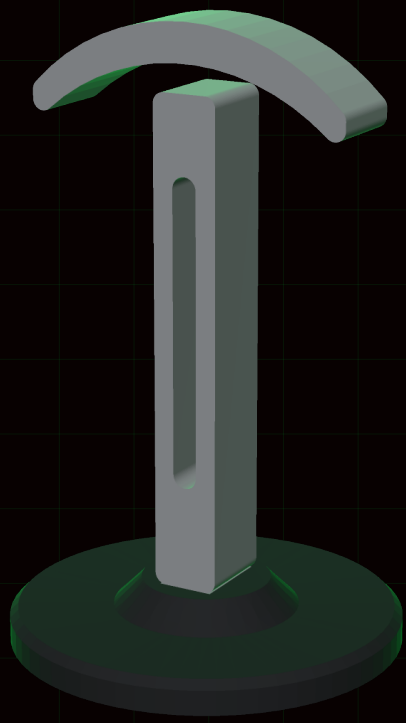
[S3D-S03 . SCHEDA_MONTAGGIO]

Arco

Supporto per cuffie con sella ad arco e base tonda



INGOMBRO	Ø 140 × 221 mm
STAMPE	2
FILAMENTO	circa 160 g
MATERIALE	PLA o PETG
TEMPO STIMATO	circa 11 h
DIFFICOLTÀ	Facile

PANORAMICA

Supporto per cuffie alto 22 cm: un'asta con una sella ad arco larga 12 cm, che non segna l'archetto, si innesta in una base tonda da 14 cm. L'asta si stampa distesa, così le fibre corrono lungo il pezzo ed è molto robusta.

LICENZA

CC BY-NC-SA 4.0. Uso personale libero con attribuzione a super3d.it. Niente vendita dei file o dei pezzi stampati. Le modifiche si condividono con la stessa licenza.

SICUREZZA

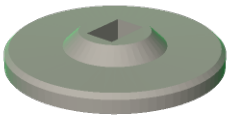
I file sono forniti così come sono, senza garanzia: chi stampa e usa l'oggetto ne è responsabile. Gli oggetti con parti piccole (cappucci, perni, clip) non sono adatti a bambini sotto i 3 anni. Il PLA si deforma oltre i 55 °C: non lasciare gli oggetti al sole dietro un vetro o in auto.

Pezzi da stampare

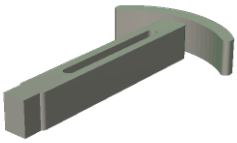
FILE	QTÀ	INGOMBRO MM	MATERIALE	ORIENTAMENTO
01_base	1	140×140×22	PLA	Diritta, fondo sul piatto
02_asta	1	120×215×30	PLA o PETG	Distesa: il profilo appoggia sul piatto

Tutti i pezzi stanno in un piatto 220 × 220 × 250 mm. I file STL sono già orientati per la stampa.

01_base



02_asta



Impostazioni di stampa

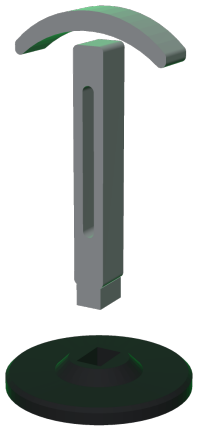
PARTE	IMPOSTAZIONE
Base	0,2 mm, 3 perimetri, riempimento 30%: più è piena, più il supporto è stabile.
Asta	0,2 mm, 4 perimetri, riempimento 25%. Distesa sul piatto, in diagonale se serve.

Componenti da acquistare

#	COMPONENTE
01	3 o 4 piedini adesivi in gomma Ø 10 mm
02	Colla cianoacrilica (facoltativa)

Montaggio

PASSO	OPERAZIONE
01	Stampa base e asta.
02	Infila l'innesto dell'asta nella sede della base: è a misura, con 0,2 mm di gioco.
03	Se resta lasco, una goccia di colla lo blocca. Applica i piedini sotto la base.



> NOTA // Per cuffie molto larghe aumenta SADDLE_HALF; l'asta resta entro 220 mm fino a 70 mm.