[S3D-S02 . SCHEDA_MONTAGGIO]

Torsione

Portapenne esagonale ritorto di 60°, anche in modalità vaso



INGOMBRO	Ø 80 × 105 mm
STAMPE	1
FILAMENTO	circa 85 g
MATERIALE	PLA silk
TEMPO STIMATO	circa 5,5 h
DIFFICOLTÀ	Facile

PANORAMICA

Un esagono dai vertici raccordati che ruota di 60° salendo: le facce diventano superfici elicoidali che giocano con la luce. È alto 105 mm, contiene penne, matite e forbici e si stampa in un pezzo, anche in modalità vaso per un oggetto leggerissimo.

LICENZA

CC BY-NC-SA 4.0. Uso personale libero con attribuzione a super3d.it. Niente vendita dei file o dei pezzi stampati. Le modifiche si condividono con la stessa licenza.

SICUREZZA

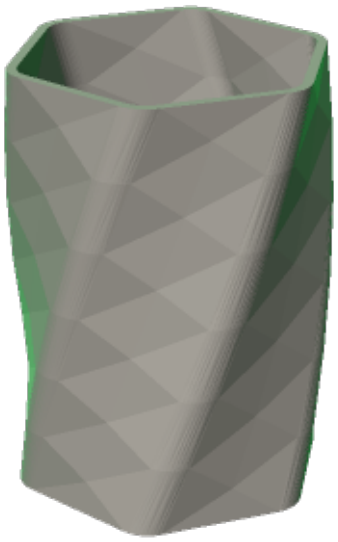
I file sono forniti così come sono, senza garanzia: chi stampa e usa l'oggetto ne è responsabile. Gli oggetti con parti piccole (cappucci, perni, clip) non sono adatti a bambini sotto i 3 anni. Il PLA si deforma oltre i 55 °C: non lasciare gli oggetti al sole dietro un vetro o in auto.

Pezzi da stampare

FILE	QTÀ	INGOMBRO MM	MATERIALE	ORIENTAMENTO
01_portapenne	1	78×78×106	PLA silk	Diritto, fondo sul piatto

Tutti i pezzi stanno in un piatto 220 × 220 × 250 mm. I file STL sono già orientati per la stampa.

01_portapenne



Impostazioni di stampa

PARTE	IMPOSTAZIONE
Normale	0,2 mm, 3 perimetri, riempimento 15%: parete da 2,4 mm già nel modello.
Vaso	In alternativa modalità vaso (spiral) con 3 strati di fondo: si usa solo la superficie esterna.
Filamento	Il PLA silk o bicolore esalta la torsione delle facce.

Componenti da acquistare

Nessun componente da acquistare: si stampa e si usa.

Montaggio

PASSO	OPERAZIONE
01	Stampa il pezzo diritto.
02	Per variare la forma cambia TWIST e RC nello script e rigenera.



> NOTA // Con TWIST a 120° la torsione diventa una vera spirale; restare sotto i 150° evita sbalzi eccessivi.