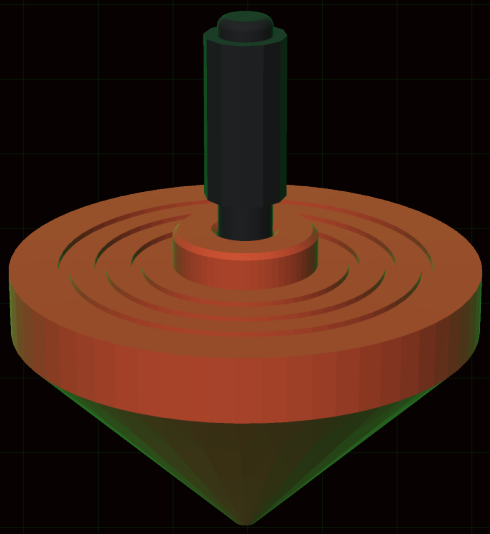
[S3D-V02 . SCHEDA_MONTAGGIO]

Giroscopio

Trottola da tavolo con anelli incisi e massa sul bordo



INGOMBRO	Ø 52 × 60 mm
STAMPE	2
FILAMENTO	circa 15 g
MATERIALE	PLA
TEMPO STIMATO	circa 1,5 h
DIFFICOLTÀ	Facile

PANORAMICA

Trottola da tavolo con la massa concentrata sul bordo, per girare a lungo: un disco da 52 mm su un cono a 45°, con anelli incisi sulla faccia superiore che creano effetti ottici mentre gira. Il corpo si stampa capovolto, senza supporti; il perno zigrinato si incolla.

LICENZA

CC BY-NC-SA 4.0. Uso personale libero con attribuzione a super3d.it. Niente vendita dei file o dei pezzi stampati. Le modifiche si condividono con la stessa licenza.

SICUREZZA

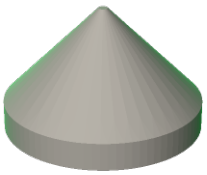
I file sono forniti così come sono, senza garanzia: chi stampa e usa l'oggetto ne è responsabile. Gli oggetti con parti piccole (cappucci, perni, clip) non sono adatti a bambini sotto i 3 anni. Il PLA si deforma oltre i 55 °C: non lasciare gli oggetti al sole dietro un vetro o in auto.

Pezzi da stampare

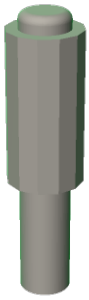
FILE	QTÀ	INGOMBRO MM	MATERIALE	ORIENTAMENTO
01_corpo	1	52×52×36	PLA	Capovolto: faccia con gli anelli sul piatto
02_perno	1	9×9×34	PLA	Diritto

Tutti i pezzi stanno in un piatto 220 × 220 × 250 mm. I file STL sono già orientati per la stampa.

01_corpo



02_perno



Impostazioni di stampa

PARTE	IMPOSTAZIONE
Corpo	Riempimento 100%: più pesa, più gira. Cono a 45° verso l'alto, nessun supporto.
Perno	0,12 mm per una zigrinatura netta.

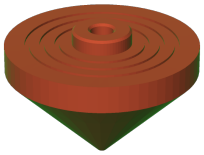
Componenti da acquistare

#	COMPONENTE
01	Colla cianoacrilica
02	Facoltativo: sfera d'acciaio Ø 3 mm incollata in punta

Montaggio

PASSO	OPERAZIONE
01	Incolla il perno nel foro del corpo, ben diritto.
02	Leviga la punta con carta fine: è il punto che decide quanto gira.
03	Lanciala su una superficie liscia, con pollice e medio.





> NOTA // Colora gli anelli con un pennarello: girando formano cerchi concentrici che sembrano fermi.