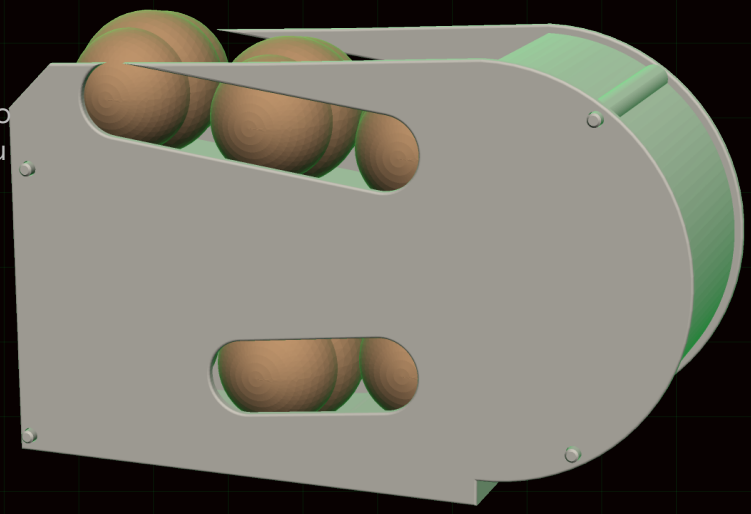
[S3D-C07 . SCHEDA_MONTAGGIO]

Cascata

Dispenser per uova da frigo: si caricano sopra, si prendono sotto, sempre le più vecchie



INGOMBRO	205 × 71 × 128 mm
CAPIENZA	10-11 uova
STAMPE	2
FILAMENTO	circa 245 g
MATERIALE	PLA o PETG
TEMPO STIMATO	circa 16 h

PANORAMICA

Le uova si appoggiano in alto davanti, rotolano indietro sulla rampa superiore, girano nella curva e scendono sulla rampa inferiore fino alla culla: si prende sempre l'uovo caricato per primo. Tiene 10-11 uova in 13 cm di altezza, larghe feritoie sui fianchi per vedere quante ne restano. Due pezzi stampati piatti, uniti da quattro perni.

LICENZA

CC BY-NC-SA 4.0. Uso personale libero con attribuzione a super3d.it. Niente vendita dei file o dei pezzi stampati. Le modifiche si condividono con la stessa licenza.

SICUREZZA

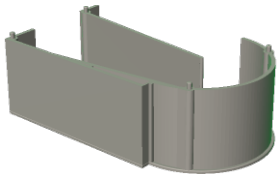
I file sono forniti così come sono, senza garanzia: chi stampa e usa l'oggetto ne è responsabile. Gli oggetti con parti piccole (cappucci, perni, clip) non sono adatti a bambini sotto i 3 anni. Il PLA si deforma oltre i 55 °C: non lasciare gli oggetti al sole dietro un vetro o in auto.

Pezzi da stampare

FILE	QTÀ	INGOMBRO MM	MATERIALE	ORIENTAMENTO
01_corpo	1	205×128×71	PLA o PETG	Fianco sul piatto, rampe verso l'alto
02_fianco	1	205×128×2,4	PLA o PETG	Piatto

Tutti i pezzi stanno in un piatto 220 × 220 × 250 mm. I file STL sono già orientati per la stampa.

01_corpo



02_fianco



Impostazioni di stampa

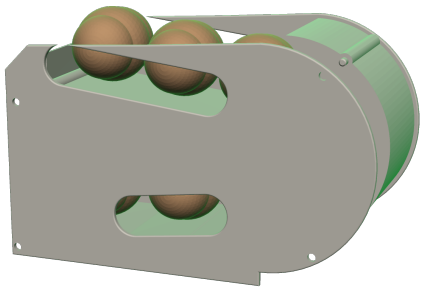
PARTE	IMPOSTAZIONE
Impostazioni	0,2 mm, 3 perimetri, 15% di riempimento: le rampe sono spesse 3,2 mm e vengono piene.
Perni	Entrano a pressione con 0,25 mm di gioco. Se sono duri passa una punta da 4,5 mm nei fori.
Uova grandi	La corsia è larga 64 mm e alta 54: va bene per uova fino alla taglia XL.

Componenti da acquistare

#	COMPONENTE
01	Facoltativo: una goccia di colla sui quattro perni se vuoi il dispenser non smontabile

Montaggio

PASSO	OPERAZIONE
01	Stampa il corpo e il fianco.
02	Appoggia il fianco sui quattro perni del corpo e premi fino in fondo.
03	Metti il dispenser nel frigo con la culla verso di te.
04	Appoggia le uova in alto davanti, una alla volta: rotolano da sole fino alla culla.



NOTA // La pendenza delle rampe è di 7°: abbastanza per far rotolare le uova piano, senza urti. Le uova piccole possono girarsi di traverso nella curva: basta una spinta col dito.