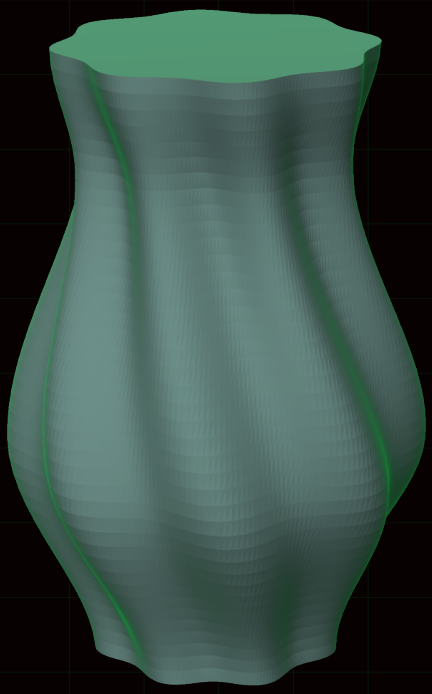
[S3D-C01 . SCHEDA_MONTAGGIO]

Onda

Vaso a onde che salgono a spirale, in modalità vaso



INGOMBRO	Ø 135 × 200 mm
STAMPE	1
FILAMENTO	circa 55 g
MATERIALE	PLA o PETG traslucido
TEMPO STIMATO	circa 3 h
DIFFICOLTÀ	Facile

PANORAMICA

Vaso alto 20 cm con otto onde sul contorno che salgono a spirale e si gonfiano a metà altezza. Il file è un solido pieno pensato per la modalità vaso: lo slicer stampa una sola parete continua, senza giunzioni, con circa 55 g di filamento.

LICENZA

CC BY-NC-SA 4.0. Uso personale libero con attribuzione a super3d.it. Niente vendita dei file o dei pezzi stampati. Le modifiche si condividono con la stessa licenza.

SICUREZZA

I file sono forniti così come sono, senza garanzia: chi stampa e usa l'oggetto ne è responsabile. Gli oggetti con parti piccole (cappucci, perni, clip) non sono adatti a bambini sotto i 3 anni. Il PLA si deforma oltre i 55 °C: non lasciare gli oggetti al sole dietro un vetro o in auto.

Pezzi da stampare

FILE	QTÀ	INGOMBRO MM	MATERIALE	ORIENTAMENTO
01_vaso	1	135×135×200	PLA o PETG	Diritto, in modalità vaso

Tutti i pezzi stanno in un piatto 220 × 220 × 250 mm. I file STL sono già orientati per la stampa.

01_vaso



Impostazioni di stampa

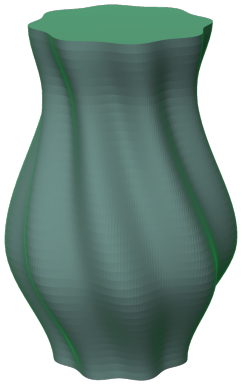
PARTE	IMPOSTAZIONE
Modalità	Vaso / spiral vase, 3–4 strati di fondo, ugello 0,4 con larghezza linea 0,6–0,8 mm.
Acqua	Per fiori freschi usa PETG e linea da 0,8 mm, oppure inserisci un bicchiere di vetro.
Varianti	WAVES, AMP e SPIRAL nello script cambiano numero, profondità e giro delle onde.

Componenti da acquistare

Nessun componente da acquistare: si stampa e si usa.

Montaggio

PASSO	OPERAZIONE
01	Apri il file nello slicer e attiva la modalità vaso.
02	Stampa: nessun altro passaggio.



NOTA // Con un PLA traslucido e una lucina LED a batteria all'interno diventa una lampada da atmosfera.